Publication number:49-098878 A

Date of publication of application:18.09.1974

Application number: 48-134894

Date of filling:04.12.1973

Priority: 04.12.1972 US 311788

Applicant: Hana Jandourek Inventor: Hana Jandourek

Composition and method for improving adherence of polymeric materials to substrates

Abstract

A primer composition and method for improving adhesion of polymeric material to metal ion containing substrate is provided. The primer consists of a solution of a polymer whose chain contains polar groups, such as carboxy, hydroxy, groups and the like, and nonpolar monoethylenically unsaturated terminal groups. The primer is applied to the surface to be treated, the solvent evaporated and the polymeric material applied and cured in the usual way. The bond tensile strength of samples employing the primer composition is substantially increased as compared to the bond tensile strength of samples not employing the primer composition of this invention.

USP3,872,047 is the patent family of 49-098878 A.

後先権主張 国 名 アメリカ合衆国 単顕年月日 1972年12月4日 出顕番号 第311788号

田田市

特許

原質 (特許法第38条ただし各 の規定による特許出版

(2,000円)

昭和48年/2月4日

特 除 庁 長 官 斉 藤

1. 発明の名称

も ジャー・コウブ・ブブグック せいチャク カイマン・・・ ダゼイ 基質えの高分子材料の接着を改善する組成および

2. 特許請求の範囲に記載された発明の数

2.発明 3. 発 明 者

特許出願人と同じ

,,

5. 代 理 人 〒100 東京都千代田区大手町2丁目2番1号 住 所(周所) 新大手 町 ビル 930号 富 TEL: 211 — 1526

氏 名(名称) 弁護士エルマー・イー・ウエルテイ



2 · 5 ()

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 49-98878

43公開日

昭49.(1974) 9.18

2)特願昭

48 - 134894

22出願 白

昭48.(1973)/2. 4

審查請求

未請求

(全8頁)

庁内整理番号

50日本分類

7199 47

256) K/// 6 246) A02

明細類

L発明の名称

基質えの高分子材料の接着を改善する組成お、 よび方法

2特許請求の範囲

- 1 高分子材料の金属イオン含有基質えの接着性を改善するために、高極性、親水表面活性基 および高分子組成の構造において末端位置に 配列の低極性、反応性基を含むことを特徴と する重合体を溶液中に含有する溶媒からなり、 金属イオン含有基質表面を処理するための組 成
- 2 金属イオン含有基質表面を浄化;乾燥;特許 請求範囲第1項の組成の少量且つ有効量で 記表面と接触さず;前記表面を前配組成体で ぬらずのに十分な時間の間前記接触を維持す る;前記組成体から前記溶媒を除去する。 記基質表面と前記高分子材料とを接触さず; なよび前記基質を前記高分子材料間の結合を さずために該高分子材料を硬化する;以上の

諸段階からなり、金属イオン含有基質之の高 分子材料の接着を改善する方法。

3.発明の詳細な説明

本発明は金属イオン含有蒸質えの高分子材料の 接着を改善する組成および方法に関するものである。

種々の高分子材料が利用でき、それは接筋また は修復材料として用いられる時に迅速に硬化して 丈夫な耐水結合または修復を行なうことができる。 該材料の多くの用途は木と木そして木と金属の結 台として知られている。ガラス、金属および各種 のブラスナック組成体の接合はまた該租成体によ つて行なわれてきた。医科および歯科保健の分野 において、重合接着および修復材料は水銀ー銀ア マルガム、金、銀、等に比較して特に最終の結合 または修復の外観が優れているので広範囲の応用 が知られている。

しかし、高分子材料と基質間の結合が該両者間 の適切な結合がないために十分な強度に欠けてい ることが属々知られている。従つて、カルシウム、 金、鉄、銀およびその他の金属やその合金を含む 基質えの高分子材料の結合において、基質と結合 の高分子材料を確実に保持するために普通機械的 なつなぎ合せを必要とする。例えば、基質がカル シウムである歯の穴の修復の場合、穴に隣接の場 所を修復材料の機械的つなぎ合せをするために下 部切断しなければならない。該下部切取りは健康 な歯を余分に除去する必要があり、またできた修 復も歯と修復材料間の界面を通してバクテリアの 浸透のためにさらに腐ることになる。

同様に、歯科医術および他の分野においては、例えば、水銀 - 銀または金修復に保持ビン、結合 修復材料を固定する場合等において金、銀、ステ ンレス鋼および金属合金港質のごとき金属や合金 と高分子材料間の結合は良好にすることが大切で ある。

従つて、本発明の目的は、基質と高分子材料間の界面で金属イオン含有基質に応用する際に、基質との高分子材料の結合を顕著に促進するような高分子プライマー組成を提供することである。

され、次に結合袋面を調製するために本発明の高 分子組成体で処理される。表面処理の後、修復材 料を付加して、使用の特定修復材料用に普通銘記 されている条件下で硬化する。

十分にはわかつていないが、高分子組成体の極性親水蕃は配向されて、基質の金属含有材料と反応すると考えられている。修復材料と重合しそれによつて修復材料を基質表面え化学結合さすために、高分子組成体の無極性疎水基は遊離基開始によることく活性である。

次に発明の詳細な記載をする。

修復用の樹脂等は骨や歯構造の修理および組み 立てのために作られるから、次の記載は主として 高分子修復材料を石灰質基質えの接着を含む歯修 理に限定される。しかし、本明細書から変更があ りうることが明白となる、なぜならば本発明の組 成および方法は人間や動物の分野における骨折等 の修理に同様に適用できるからである。同様に、 本発明の組成および方法は高分子材料を無生物の 金属イオン含有基質にも適用できる。ここに使用 特開 昭49-98878(2)

本発明の別の目的は高分子材料と金属イオン含 有茜質問の結合を改善する方法を提供することで ある

本発明の別の目的は、修復工窓用および外趨裂面えの歯列矯正器具の固定、等用の組成および方法を提供することであり、それは歯列矯正器具用の基質と修復材料間の耐水接着をもたらし、それによって修復工程中に除去を要する健全な歯、骨および歯ぎん構造を最小にする。

本発明のその他の目的および利点は次の記穀から明らかとなるでしょう、またその新しい特色は 前記特許請求範囲に特に指摘した。

本発明を要約すると次のようになる:

前記の目的および利点は後述のごとく反応性の 状態にある高極性、親水準かよび低極性疎水基を 含有することを特徴とする重合体鎖を含む溶解高 分子材料からなる本発明の組成によって達成されっ

本発明の組成を用いる場合、修復材料に結合される表面は先ず機械的、化学的または両方で処理

の金属イオン含有基質とは、例えば、カルシウム、 金、銀、鉄、銅、錫 および合金ならびにその複合 体等の金属イオン(全部または一部)からなる基質を意味する。

現在の高分子歯科用修復樹脂はメタクリル酸塩 添加樹脂、複合材料およびポリエステル添加材料 の3つの主グループからなる。

メタクリル酸塩添加樹脂は通常、重合体相とより少量の他のコンパクトな単量体材料を有するまたは有しないメタクリル酸塩単量体の単量体相、そして普通は高分子活性剤からなる。重合体相は充てん材を含むまたは含まない高分子粉末からなり、また適当な過酸化物開始剤を含有する。 館体 および単量体相を混合してスラリーにする、酸スラリーは歯穴に材料の重合をもたらす、内蔵の遊離基重合系を有する。

複合修復材料は米国特許第3066112号、 第3179623号等に配載のように高分子量の ジメタクリル酸塩またはジアクリル酸塩単量体の 重合に基づくものである。これら材料は修復材料 の物理化学的性質の改善および歯構造と材料との 色合せのために添加される。

第3のグルーブは、シリカ等の充てん剤を含む または含まないポリエステル樹脂を含有のおよび 希釈剤および遊離基重合開始剤としての反応性単 量体を含有するポリエステル添加材料からなる。 これら材料はまた適当な過酸化物および重合促進 剤を含有する。

指摘のごとく、高分子修復材料の主 3 グループは協構造を含むカルシウムイオンと良く接着せず、その結果修復材料と協構造間の界面でリークして 2 次的腐食をもたらす。また、歯構造は機械的結合しなければならず、その結果余分の健全な歯や骨構造を除去することになる。

本発明の組成は前配の3つの修復材料をらびに 遊離基重合による重合を特徴とする他の樹脂と共 に使用される。

本発明の調合品は溶解高分子材料からなり、その構造は金属イオン含有基質(歯修復の場合は石 灰質基質)と相互作用できる極性親水反応グルー

メタクリル酸グリンジル、ビニルスルホン酸、メタクリル酸 2 - スルホエチル、グリセリン・リン酸、メタクリル酸ジメチルアミノエチル、リン酸メタクリロギンエチル、ジアセトン・アクリルアミド、N-メタクリロキン - 0 - アミノフエノールおよびアクリルならびにメタクリル酸の置換または非Ľ換エステル、等の1つまたはそれ以上のエチレン不飽和単量体と前配単量体との重合によつて生成できる。

重合体組成は次の一般式で示す低極性、疎水、 モノエチンン不飽和基の存在を特徴とする:

$$H_2 C \doteq \begin{matrix} X \\ C - \end{matrix}$$

但しまは水素またはハログン、アルキル基、ア ルコキシ基またはシャン基。

高分子構造の末端に配置のとの基は、修復材料を本発明の組成の重合体と化学的に結合するために重合において行たわれる遊離基、隔イオンまたは陰イオン重合機構によつて重合結合または修復材料と重合する。低極性、疎水基に適用する用語

特開 昭49-98878(3)

ブ、および修復材料と遊離基重合によつて重合で きる低極性疎水反応グループを含むことを特徴と する。医科および歯科治療に対して本発明の高分 子組成体は使用場所の歯、骨または他の細胞に無 客でなければならない。

"反応性"とは前記の修復材料と収合する場の能力を意味する。

さらに、重合体領は剱または側領に沿つた1または複数の表面活性、極性、親水場によつて特徴づけられる。該基には例えば、ヒドロキシル、カルボキシル、エボキン、イソシアン酸塩、および飽和または不飽和アミノ、イミノ、アミドおよびイミド基ならびにそれらの組合せたものがある。1種類以上の表面活性基が良好な結果で重合体制造え結合できる。

これらの基は基質を含む金属イオンと表面活性である、即ち該基は基質表面をめらし、そして不明確であるが、それは表面活性基が基質表面の金属イオンとイオン結合またはキレートを形成または基質と重合体間に水素結合をもたらすことによって接着を増進すると考えられている。いずれの場合の該表面活性度は高分子鎖の表面活性基を基質表面え結合することになる。

本発明の組成の高分子は通常の方法によつて 1 または複数工程で調製できる。 重合を促進するた

特開昭49-98878 (4)

めに遊離基項合機構をとる懸濁頂合法を用いるのが望ましい、そしてこれに関連して例えば、過酸化物、ヒドロ過酸化物、過酸化アンル、アン化合物、およびレドンクス開始削等の遊離基開始削が使用される。遊離基重合を開始する他の方法としては紫外線放射または電離線放射などが用いられる。

前記のごとく、重合体は単量体または単量体の 存在下低極性基をもつ複数単量体または表面活性 基をもつ複数単量体の共重合のごとき1工程また は基重合体鎖の形成および低極性活性または表面 活性基をそれにグラフトすることのような2また はそれ以上の工程で生成される。さらに、表面活 性寒は加水分解、重合体スルホン化、酸化、窒化、 アミノ化等の周知方法によつて高分子鎖に形成される。

本発明の組成に高分子ビヒクルとして用いられる溶媒は被処理基質の表面をぬらすことができなければならない。同様に、溶媒は透散性でなければならない、即ちその内部に溶解した遺合体に対

の間には十分な関係があることがわかつた。従つて、約50~150°Cの範囲の沸点を有する極性 密媒は本発明の使用に満足な蒸発速度を有する。

歯科用に適切な溶媒の中には、歯およびガム質に極性、無害、無刺教臭および重合体組成に溶解するエタノール、プロパノールおよびフタノールがある。しかし、他の適用においては前記の基準に合う極性アルコール、エーテル、エステルおよびケトンが好結果で使用されることは明白である。

本発明の組成の重合体優度は決定的なものでなく、溶媒の性質、重合体の溶解度および被処理基質の性質に著しく左右される。以下示されるごとく、プライマー組成における00625~10 (重量)多の重合体の優度範囲は石灰質基質えの重合を復材の接着促進に有効である。

次に実施例は石灰質基質の修復に適用する本発明の製品の製造と使用を示す。しかし、発明は実施例に示す特定の組成または使用法に限定されない。

してビヒクルとしての機能を果した後、敢合体の作用を防むするまたは結合、修復、蒸質表面または結合、修復、蒸質表面または結合や修復が行なわれる周囲に悪影響を与える残留物を残すことなく処理された場所から消失する必要がある。以上のパラメータを留意して溶媒は低性であり且つ約50~150℃の範囲の沸点を有することを特徴とする。医学的、歯科的または獣医的目的で接着の改善のブライマーとして使用される時、溶媒はたとえ逃散的であつても舞性が低いことが望ましい。

重合体と基質表面間の親密な接触をさすために 容媒は基質を含む金属イオンをぬらすべく極性で なければならない。

実施例において、乾燥蓋質表面が切望されるので溶媒は例えば空気流等による蒸発によつて修復または結合場所から除去される。しかし、重合体が基質表面と接触時間が十分あるように溶媒は急速に蒸発しないことが望ましい。発明のこの目的で、溶媒が使用に適切であるか否かをその沸点から決定し、溶媒の沸点と大気圧下での蒸発速度と

実 施 例 [

次の実施例は本発明の製品用の重合体組成を生成する望ましい方法を示す。

高分子鎖の調製

ベンゼン 8 5 ㎡ に 0. 7 5 g アゾビスイソプチロニトリルと 0. 7.5 g ドデシルメルカブタンを溶解した。 この溶液を 8 0 ℃ に加熱し 2 5 g アクリル酸を徐々に添加した。 添加中に反応混合体から白色微粉末のポリアクリル酸が析出した。 重合反応を完了さすためにアクリル酸の最終添加後、反応混合体をさらに 6 0 分間 8 0 ℃に保つた。

析出ポリアクリル酸を50 Wベンゼンで5回デカンテーションして重合体を浄化し、そして残留ベンゼンおよび開始剤の最終痕跡を重合体を約90でで48時間加熱して除去した。

ポリアクリル酸鎖は重合体組成の極性裂面活性 基を構成するカルポキン基を帯びる、そしてまた グラフト重合反応用の反応場所を提供する。

低極性反応基のグラフト化

ポリアクリル酸えの疎水低極性基の導入は次の

方法でポリアクリル酸とメタクリル酸グリシジル のグラフト共重合を形成さすことによつて達成される。

フタノール中に 10(重量) がポリアクリル酸 の容液を調合した。ポリアクリル酸 7.2 g (0.1 モル)を含有の溶液を各18g、10種類、50 Wポリエチレンのびん10個に入れた。商用メタクリル酸グリンジルを各びんに次のごとく添加した:

試料No	1	•	0.01モル	
Ио	2		0 0 2	
No	3		0.03	
ИО	ų		0. 0 4	
ИО	5		- 0. 0 5	
ИО	é		006	
и о	7	•	0. 0 7	
No	8		0.0 8	
ио	9		0, 0 ,9	
No	10	1	0. 1 .	

反応混合体を強く攪拌して均一化し、テストに

カルボキシルおよびエボキシ基間の反応により形成のヒドロキシル基に有効な非反応 COOH ラジカルである。低極性親水基はグラフト化メタクリカ酸グリンシルの末端位置にあるメタクリル酸基である。

夹 施 例 [

試験の各歯を樹脂塊を部分的に埋込み、そして 約6㎜直径の円形ポタンの試験表面を選定試験没 面を囲むエナメル質を研磨して歯上面を平滑にし た。ポタン表面を研磨して平滑にしょ00グリン ト環式研磨紙で軽く研磨した。

表面を20多乳酸水溶液の一滴で浄化して、乳酸溶液と1分間接触させた後滴下水で水洗した。 次に表面を空気流で乾燥した。

実施例! で調製のプライマー溶液1 滴をボタン 表面に1分間置いた後、余分のプライマー溶液を 吹き飛ばし、そして表面を空気流で約15秒間乾 特開昭49-98878 (5)

よつてすべての有効エポキンドが反応を完了する。 まで約60℃に保持した。

初期原料と比較した時、No 10 のは料の赤外線 吸収スペクトルは以下に示す反応と一致した:

最終の重合組成体をペンセン/メタノール系に : 3回沈澱させることによつて精製した。精製重合 体を n - ブタノールに重合体 2 多溶液を生成するののに十分な濃度に n - ブタノールえ溶解させた。

重合体の医性親水基は、ポリアクリル鎖 および グラフト重合反応中にメタクリル酸グリンジルの

燥した。

歯を試験表面より大きい開口を有する保持取付 具において試験役面が取付具開口と整列するよう に取付具に配置した。外径が取付具開口に対応し 内径が3mmのポリテトラフロコエチレン製中空保 持スリーブをその低端が試験表面と隣接するよう に取付具え装入した。

直接充てん歯修復材料、ポリヒドロフェノールとメタクリル酸のグリンジルエーテルの反応生成物からなる重合部および溶触シリカ充てん剤からなる主要部をスリーブに入れて、修復材と試験表面との親密な接触をさすために詰めた。

インクストロン引張試験機にクランプするために上端が約3mm直径、最大点で1mm直径の逆円錐伸長体を備えた低端を有する黄銅製円筒を修復材を含有するスリープに装入した。該黄銅製円筒に500分のおもりを置いて、プライマー搬表回にとりを復材料間の接触を良好にさせ且つ圧力下で修復材料を硬化させた。さらに、おもりは円錐伸張体による修復材料の浸透を保証して試験目的のため

に黄銅製円筒を修復材料に接着さす。15分間の 硬化後、歯および接着円筒を取付具から外し、保 持スリーブを外しそして接着組立体を引張試験的 に約37℃との水中に1週間置いた。

引張試験はインクストロン試験機で引張速度
0.05cm/分(0.02m/分)で行なつた、そして歯試料および黄銅製円筒が試験機の引張りが接
着面を通る軸にそろうように十分留意して行つた。

荷重は破壊するまで付加し、そして破壊時の荷 重(「kg/cd')を記録した。

以上の工程は試料 No 1 ~ No10 の各々の接着の平均引張り強度を決定するために各々10 個の試料を用いた。さらに、プライマー組成体を用わない10 個の試料、および実施例 | で調製のポリアクリル酸2(重量)をからなるブライマーで処理したがメタクリル酸グリンジルのグラフト化をしない10 個の試料も作製した。

その結果を下記の表Aに示す。

、 特開 昭49— 9887**8** (6)

試 料		引張強度(Kg/cd)
無プライマー	•	7 2 9
ポリアクリル酸		3 5. 6
1 ·	•	1 0 7. 2
.2		1080
3		1 4 8.9
. ¥	•	184.7 .
5 .		180,4
6		1 8 5. 2
7		2 1 7. 2
8		1 8 9. 6
9 .		1 6 7. 3
1 0		1918

以上の結果から、本発明のブライマー組成体を 修復材料の導入前に使用すると接着強度が明らか に増加することがわかる。試料No3の組成体か ら接着強度が歯構造単独に比較して2倍であるこ とがわかる。No7の試料は10個の中7個は引張 強度が約219 kg/cdで修復材料の所で破壊した。

同様に、本発明のブライマー組成の試料を 4 C の水から沸騰水えのサイクルを 7 0 回与えた時、接着は強固のま 3 で手では破壊しなかつた。これに対して、接着面が本発明のブライマー組成体で最初処理されない試料は同一条件のサイクルを与えた時手で容易に破壊すると言う弱い強度であつた。

奥 施 例 【

次の実施例は本発明のプライマーの重合体濃度 が決定的でないことを示す。

種々の重合体濃度のブライマーを実施例 1 の試料 No9を用いそして溶媒として n - ブタノールを用いて調製した。試料の重合体濃度は 1 0~ 0 6 2 5 (重量) 多の範囲に調製した。各種ブライマー試料は実施例 I の方法で試験し、試料は実施例 I の方法で引張試験を行つた。その結果を下配の表 B に 要約する。

表 B

重合体濃度、	引張り強度 (Kg/cal)	
プライマー(重盤多)		
	•	
0.0265	. 2019 .	
0.125	1 8 7. 1	
0.25	160.9	
0, 5	1 7 2 7	
1	1 8 7. 1	
5.	1897	
1 0	187.5	

このタイプの試験で普通遺偶する変数を考慮してみると、種々の重合体濃度のプライマーでもつて本発明により前処理した試料の引張り強度には本質的な整がないことがわかる。

爽 施 例 ■

次の例は表面反応性親水基としてスルホン基をも、 つ重合体組成として結合するプライマー組成体に関 するものである。

高分子鎖の調製

試料 № 11~15位次の単量体組成表によつて調製した。

試料 メタクリル酸スルオエチル メタクリル酸スルオエチル アクリル酸

	(重量多)	(2)	(8)
	•	•	
11 -	2 .	Q.#	1 9.6
12	ħ	0.8	1 9.2
1 3	g .	1.6	1 8.4
14	12	2.4	1 7.6
15	16	3.2	16.8

各試料に必要なメタクリル酸スルホエチル量は 過剰の水酸化アンモニアとの反応によつて氷水中 でそのアンモニア塩に転化された。過剰の水酸化 アンモニアと反応水は真空分溜によつて除去した。 各試料に対して20gまで単量体混合体をもたら すアクリル酸の必要量を添加し、単量体をメタノ ール16 配およびイソプロピルアルコール30配 で希釈した。ピス・アソプチロニトリルを03g 遊離恙触媒として添加した。重合反応は遠流凝縮

プライマー組成含有の試料 No 11~15の各本の接着性改善に関して実施例 I によつて試験した。その結果を下記の表でに示す:

表 C

試 料	31	引張り強度	
	((Kg/cd)	
1 1	_	1918	
1 2	:	1916	
1 3		1829	
1 4	•	1713	
1 5		1 4 3.2	

表の結果は実施例』と同様に10個の試料の平 均値である。

· 実 施 例 V

次の実施例は表面活性基がアミンであるところ の本発明によるブライマー組成体の調製と試験結 果を示す。

メチルアルコール 1 0 0 単にアクリル酸 4 5 g とアクリルアミド 5 gを添加した。反応開始剤と してビスーインプチルニトリル 0 5 gを添加した。 特開 昭49-98878 (7)

器下2時間、反応混合体を少しづつ沸騰する状態 に保ち作ら行なわれた。反応生成物はベンゼン/ メタノール系中で3回沈澱させ、続いて溶媒およ び触媒の最終痕跡を除去すべく80℃、2 4 時間 加熱した。

低極性基のグラフト化

アクリル酸/メタクリル酸スルホエチル・アンモニア塩共重体の40(重量) 多溶液を試料 No 11~15の各々用に調製した。重合体 7.29を含有する189を実施例1の方法でメタクリル酸グリンジルと反応させた。反応促進のために、メタクリル酸グリンジルの重量に基いて0.5%のジエチルペンジルアミンを使用した。生成重合体はペンゼン/メタノール系中に3回洗酸さすことに、1つて精製し、生成した精製重合体をn-ブタノールに溶解させた。スルホン基は強酸カチオン交換樹脂を含有のコラムを介して重合体/ブタノール溶液を通すことによつてその酸に戻された。

追加n-ブタノールを添加してブライマーの重合体機度をほぶ2(重量)多に調節した。

反応混合体は重合が実質的に完了するまで忍流凝縮器下時々沸騰する状態に保つた。反応共重合体をペンゼン/メタノール系中で3回沈酸させ、溶媒と開始剤の痕跡を除去するために生成重合体をさらに80℃で48時間加熱した。

実施例 B に従つてブライマー組成を適用し且つ 試験した。 5 試料の平均引張り強度は 1 7 3 1 Kg / cd であつた。

以上の記載から発明は単量体、溶鉄さたは修復 材料の特定の結合については記述しない;発明の 本質は修復材料と重合性の極性、親水表面活性基 および低極性疎水反応基を含有する重合組成体が プライマーとして修復材料の接着される基質表面 に適用された時に金属イオン含有基質と修復材料 間の接着改良にあることは明らかである。 重合組 成体に使用される特定反応基の選択は基質、修復 の行なわれる環境および修復材料の性質に依存す る。発明はその特定数実施例に関して記載説明さ れたが、特許請求範囲内にある別の実施例がある ことを理解された。

代理人 弁護士 エルマー・イー・ウエルティ

	6. 添付書類の目録	等開 昭49— 98878(8)
	(1) 明 細 書	1 iii ·
	(2) 図 面	1 11 10
	(2) (3) 顧 督 副 本	1 通 整辖 -
	(3) (4) 委任状及び訳文	各 1 通
:	.(4)(5) 優先権証明書	1 通
	•	

7. 前記以外の発明者、特許出願人又は代理人

